

DT 50 L REV

Lennox - GAH 055S M2M

Pompe à chaleur



Performance énergétique

Elle présente une efficacité énergétique saisonnière (SEER & SCOP) surpassant les exigences d'écoconception européennes de 2021 (mode refroidissement) et de 2017 (mode chauffage). Avec son contrôle de débit d'air variable, elle assure une meilleure efficacité énergétique saisonnière SEPR.

Modularité

Avec ses deux compresseurs et sa possibilité de travailler à 50% (si la puissance électrique n'est pas suffisante)

Sécurité

L'ensemble hydraulique intègre deux pompes (une en secours de l'autre), un ballon tampon avec un by pass permettant de fonctionner en circuit ouvert.

Confort acoustique

Cette pompe à chaleur dispose d'une housse acoustique performante permettant de réduire le bruit de l'unité, ainsi que d'un système intelligent d'atténuation acoustique appelé Active Acoustic Attenuation System. Associé au contrôle de débit d'air variable (ventilateur EC), ce système ajuste automatiquement le débit d'air en répondant aux contraintes de niveau sonore de jour et de nuit.

DONNÉES TECHNIQUES

INFORMATIONS GÉNÉRALES	
Puissance froid / chaud (kW)	54 / 53.6
Puissance absorbée froid / chaud (kW)	17.9 / 17.9
Cl. Énergétique Eurovent froid / chaud	B / B
Coefficients EER / ESEER / COP	3.02 / 4.35 / 3.00
Fluide frigorigère	R410A
Nombre de circuits	1
Nombre de compresseurs	2
Type de compresseur	scroll (tandem)
Ballon tampon (l)	175
Puissance acoustique à 1m (dB(A))	74.1
Pompe intégrée	2
Pression de service (kPa)	350
Débit nominal (m3/h)	9.31
LIMITES DE FONCTIONNEMENT	
Temp. sortie eau min. Froid (°C)	-12
Temp. sortie eau max Chaud (°C)	55
Temp. ambiante (°C)	-15/40

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	
Tension (V) / Phase / Fréquence (Hz)	400/3/50 + T
Intensité de démarrage max. (A)	140.6
Intensité absorbée max. (A)	42.2
Puissance maximale (kW)	25.1
DIMENSIONS & POIDS	
Longueur (mm)	2250
Largeur (mm)	1320
Hauteur (mm)	1790
Poids en fonctionnement (kg)	1054
Type de raccordement	Victaulic ou soudé
Ø raccordement entrée / sortie	2"
Ø externe entrée / sortie	60.3



Lennox - GAH 055S M2M

TABLEAU DES PUISSANCES FRIGORIFIQUES (PF) / ABSORBÉES (PA)

Temp. Sortie eau (évaporateur)	Température Air Extérieur °C															
	5		10		15		20		25		30		35		40	
	PF	PA	PF	PA	PF	PA	PF	PA	PF	PA	PF	PA	PF	PA	PF	PA
-12 (34%)	28.5	9.0	29.1	9.4	30.0	9.9	28.2	10.8	26.2	13.4	24.5	14.9	22.7	16.5	20.7	18.3
-10 (30%)	32.2	9.3	32.8	9.6	33.8	10.0	31.0	12.3	29.5	13.6	27.8	15.1	25.9	16.7	23.7	18.5
-8 (26%)	36.0	9.5	36.4	9.8	36.9	10.0	32.5	12.5	32.8	13.9	31.0	15.4	29.0	17.0	26.8	18.7
-5 (20%)	41.7	9.9	42.1	10.2	42.1	10.4	39.7	13.0	37.9	14.3	35.9	15.8	33.8	17.3	31.4	19.0
0 (10%)	53.0	10.0	53.1	10.5	51.6	11.0	49.9	13.4	47.8	14.7	45.5	16.1	43.0	17.6	40.3	19.3
5	63.4	10.5	63.1	10.6	61.1	11.7	59.1	14.0	56.7	15.2	54.2	16.6	51.4	18.1	48.5	19.2
6	65.4	10.6	65.0	10.8	62.9	11.8	60.6	13.0	58.0	14.3	55.3	15.8	52.4	17.4	49.2	19.2
7	67.4	10.7	66.9	10.9	64.7	12.0	62.3	13.1	59.8	14.5	57.0	15.9	54.0	17.5	50.8	19.2
8	69.7	10.8	68.8	11.1	66.6	12.1	64.2	13.3	61.5	14.6	58.7	16.0	55.7	17.6	52.5	19.3
10	73.8	11.1	72.7	11.4	70.4	12.4	67.9	13.5	65.2	14.8	62.3	16.3	59.1	17.8	55.8	19.3
12	78.2	11.4	76.8	11.7	74.4	12.7	71.8	13.9	68.9	15.1	65.9	16.5	62.7	18.0	59.3	19.7
13	81.3	11.4	78.8	11.9	76.4	12.9	73.7	14.0	70.9	15.3	67.8	16.7	64.5	18.2	61.1	19.8
15	-	-	83.1	12.3	80.5	13.2	77.8	14.4	74.8	15.6	71.7	17.0	68.3	18.5	64.7	20.1

(Pourcentage glycol)

Temp. Sortie eau (évaporateur)	Température Air Extérieur °C															
	-15		-10		-5		0		5		10		20			
	PF	PA	PF	PA	PF	PA	PF	PA	PF	PA	PF	PA	PF	PA		
20	32.3	11.2	38.7	11.5	43.3	11.7	52.4	10.4	58.5	11.3	64.7	11.4	76.5	11.7		
25	31.8	12.4	39.2	12.7	46.3	12.9	53.1	13.6	57.6	11.2	63.5	11.4	74.4	11.7		
30	30.8	13.3	37.9	13.5	44.7	13.7	51.2	13.9	57.5	14.0	63.4	14.2	74.4	14.4		
35	30.1	14.8	37.0	15.0	43.5	15.2	49.8	15.3	55.8	15.5	61.4	15.6	72.0	15.8		
40	29.5	15.4	35.8	15.6	41.8	15.8	47.5	16.0	53.0	16.2	58.8	15.6	68.1	15.5		
45	-	-	35.2	17.1	41.0	17.3	46.4	17.4	51.6	17.4	56.5	17.5	65.5	17.6		
50	-	-	-	-	39.9	19.3	45.2	19.4	50.1	19.5	54.7	19.5	63.2	19.6		
55	-	-	-	-	-	-	43.9	21.5	48.6	21.5	53.0	21.6	60.9	21.6		

COMPRESSEURS

La DT 50 L REV est équipée de compresseurs multi Scroll montés en tandem pour fournir les meilleures des efficacités saisonnières (ESEER, SEER, SCOP et SEPR). Ils sont de conception simple et robuste augmentant ainsi leur fiabilité et leur durée de vie.

ÉCHANGEUR THERMIQUE À AIR

La DT 50 L REV est équipée de batteries de condensation traditionnelles en tubes cuivre et ailettes en aluminium.

VENTILATEURS

L'unité est équipée de la dernière génération de ventilateurs hélicoïdaux haute performance à pales profilées, entraînant une réduction importante du niveau sonore tout en augmentant significativement l'efficacité. De technologie EC (commutation électronique), ils permettant le contrôle du débit d'air variable.

RÉGULATION

Cette pompe à chaleur est dotée de la der-

nière génération de régulateur eCLIMATIC assurant un fonctionnement fiable, avec des interfaces conviviales : Plages horaires de programmation par jour sur 7 jours, gestion des points de consigne dynamique, pilotage des pompes, gestion intelligente du niveau sonore par contrôle du débit d'air variable des ventilateurs... avec une interface en façade doté d'un écran graphique permettant l'accès aux principaux paramètres utilisateur.