

DT 160 D REV

Daikin - EWYQ 160F - XL

Pompe à chaleur



Le DT160 D Rev est une pompe à chaleur multi-scroll à condensation par air, de haute efficacité et de faibles niveaux sonores.

- Efficacité de classe A en mode chauffage
- Plage étendue de fonctionnement : températures extérieures comprises entre -10 °C et +46 °C en mode rafraîchissement, et jusqu'à -17 °C en mode chauffage
- 1 à 2 circuits de réfrigérant totalement indépendants
- Encombrement réduit grâce au châssis en V
- Compresseurs scroll fiables et efficaces avec valeurs EER élevées
- Gestion des ventilateurs à Inverter pour des efficacités améliorées sous charges partielles
- Facilité optimale d'entretien grâce au poids réduit, à la compacité et à l'accessibilité optimisée des composants
- Contrôleur MicroTech III avec logique de commande supérieure et interface conviviale

DONNÉES TECHNIQUES

INFORMATIONS GÉNÉRALES	
Puissance froid / chaud (kW)	163.5 / 172.5
Puissance absorbée froid / chaud (kW)	57.6 / 53.9
Intensité nominale (A)	115
Fluide frigorigène	R410A
Nombre de circuits	2
Nombre de compresseurs	4
Type de compresseur	scroll
Ballon tampon (l)	-
Pression sonore à 1m (dB(A))	70
Pompe intégrée	Non
Débit nominal Froid / Chaud (l/s)	7.8 / 8.3
LIMITES DE FONCTIONNEMENT	
Temp. sortie eau min. Froid (°C)	-13
Temp. sortie eau max Chaud (°C)	50
Temp. Entrée eau max. Froid (°C)	20
Temp. Entrée eau min. chaud (°C)	20
Temp. ambiante (°C)	-17 / 45

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	
Phase / Fréquence (Hz) / Tension (V)	3/50/400
Tolérance de tension min. (%)	-10
Tolérance de tension max. (%)	+10
Intensité de démarrage max. (A)	282
Intensité absorbée max. (A)	138
Intensité max. pour cal. des câbles (A)	152
DIMENSIONS & POIDS	
Longueur (mm)	4476
Largeur (mm)	1305
Hauteur (mm)	2440
Poids (kg)	1520
Poids en fonctionnement (kg)	1570



Daikin - EWYQ 160F - XL

TABLEAU DES PUISSANCES FRIGORIFIQUES (PF) / ABSORBÉES (PA)

Temp. Sortie eau (évaporateur)	Température Air Extérieur °C															
	5		10		15		20		25		30		35		40	
	PF	PA	PF	PA	PF	PA	PF	PA	PF	PA	PF	PA	PF	PA	PF	PA
-10 (35%)			104.9	34.7	100.3	37.7	104.5	38.5	99.7	41.5	94.4	45.1	-	-	-	-
-8 (30%)			113.5	35.9	115.3	36.6	113.8	39.3	108.6	42.4	102.9	46.0	96.7	50.2	-	-
-5 (25%)			127.1	37.8	129.9	38.1	128.6	40.5	122.8	43.7	116.5	47.3	109.6	51.5	-	-
0 (20%)			162.2	37.5	161.6	39.5	155.2	42.8	148.2	46.2	140.6	49.9	132.4	54.1	123.6	58.87
5 (20%)			188.6	39.6	188.9	41.2	181.3	44.8	173.0	48.4	164.2	52.3	154.7	56.5	144.5	61.35
6			193.8	40.0	194.2	41.6	186.4	45.2	177.9	48.9	168.8	52.8	159.1	57.1	148.7	61.87
7			198.9	40.5	199.6	41.9	191.6	45.6	182.8	49.3	173.5	53.3	163.5	57.6	152.9	62.41
8			204.2	41.0	205.1	42.3	196.8	46.0	187.9	49.8	178.3	53.8	168.0	58.1	157.2	62.96
10			214.9	41.9	216.3	43.0	207.5	46.9	198.1	50.8	188.0	54.9	177.3	59.3	165.9	64.09
12			225.8	43.0	227.8	43.8	218.5	47.8	208.6	51.8	197.9	56.0	186.7	60.4	174.8	65.28
13			231.3	43.5	233.7	44.2	224.1	48.3	213.9	52.3	203.0	56.5	191.5	61.0	179.3	65.89
15			242.6	44.6	245.6	45.0	235.5	49.2	224.8	53.4	213.4	57.7	201.3	62.2	188.6	67.14

(Pourcentage glycol)

Temp. Sortie eau (évaporateur)	Température Air Extérieur °C															
	-7		2		7		12									
	PF	PA	PF	PA	PF	PA	PF	PA								
35	122.7	43.0	155.5	44.5	176.4	45.5	199.8	46.4								
45	122.4	52.3	152.9	53.1	172.5	53.9	194.6	55.0								