

DT25 REV

MTA - HAE evo Tech 81/N

Pompe à chaleur



Le DT 25 R est une pompe à chaleur réversible avec ballon, équipée d'un compresseur hermétique de type «scroll» et dotée d'un évaporateur innovant de type «batterie» immergé dans le réservoir de stockage.

Ce groupe froid offre une large plage d'opérations, la possibilité de travailler avec un circuit hydraulique à la pression atmosphérique ou sous pression grâce aux nombreuses configurations et options disponibles.

C'est de véritable 4x4 haut de gamme et polyvalent qui permet de répondre aux applications les plus variées en garantissant un haut niveau de fiabilité. C'est une solution idéale pour les applications industrielles qui nécessitent des performances élevées avec un fonctionnement continu.

Nos DT Réversible sont munis d'une pompe de circulation P3.

DONNÉES TECHNIQUES

INFORMATIONS GÉNÉRALES	
Nombre de compresseurs	1
Type de compresseur	scroll
Nombre de condensateur	2
Type de ventilateur	axial
Echangeur de chaleur	batt. immergée
Nombre de circuit	1
Fluide réfrigérant	R410A
Débit d'eau min. évaporateur (m ³ /h)	1.9
Débit d'eau max. évaporateur (m ³ /h)	9.6
Débit d'eau évaporateur froid (m ³ /h)	3.53
Débit d'eau évaporateur chaud (m ³ /h)	4.14
Volume d'eau évaporateur (l)	140
Niveau sonore à 1m (dB(A))	78
Pompe LOWARA	CIE 120/5/D
SPÉCIFICATIONS ÉLECTRIQUES	
Phase / Fréquence (Hz) / Tension (V)	3/50/400
Puissance max absorbée (kW)	11
Intensité max. absorbée (A)	18
Intensité au démarrage (A)	99

PERFORMANCES	
Temp. min./max. entrée eau - froid (°C)	0/35
Temp. min./max. entrée eau - chaud (°C)	25/50
Temp. min./max. sortie eau - froid (°C)	-5/30
Temp. min./max. sortie eau - chaud (°C)	30/55
Température ambiante - froid (°C)	-5/43
Température ambiante - chaud (°C)	-10/20
Puissance - froid (kW)	19.46
Puissance - chaud (kW)	24
Puissance totale absorbée - froid (kW)	7.05
Puissance totale absorbée - chaud (kW)	7.24
DIMENSIONS & POIDS	
Longueur (mm)	2170
Largeur (mm)	761
Hauteur (mm)	1580
Poids (kg)	380