

DT 100 CT

CTA RAK.E - I/ST/SP

Groupe Eau Glacée



Le DT 100 M est un groupe autonome à condensation à air pour la production d'eau glacée, avec une capacité de 460L pour des applications industrielles et tertiaires et événementielles.

Caractéristiques du produit

- Evaporateur noyé
- Kit hydraulique intégré à la pompe
- Remplissage automatique

DONNÉES TECHNIQUES

INFORMATIONS GÉNÉRALES	
Puissance froid (kW)	94.5
Fluide frigorigène	R410A
Nombre de circuits	1
Nombre de compresseurs	2
Type de compresseur	scroll
Type de régulation	Carel
Pression sonore à 1m (dB(A))	71
Pression max. (Bar)	6
Raccordement hydraulique	2" Bauer
LIMITES DE FONCTIONNEMENT	
Température sortie eau min.(°C)	0
Température entrée eau max. (°C)	25
Température ambiante min. (°C)	-5
Température ambiante max. (°C)	43
CARACTÉRISTIQUES HYDRAULIQUES	
Pompe EBARA	30/I 32-15B/2.2
Débit d'eau min. évaporateur (m³/h)	8
Débit d'eau max. évaporateur (m³/h)	21
Débit d'eau évaporateur (m³/h)	17
Volume d'eau évaporateur	460

CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	
Phase / Fréquence (Hz) / Tension (v)	3/50/400
Intensité max. (A)	80.4
Intensité nominale (A)	63.4
DIMENSIONS & POIDS	
Longueur (mm)	2955
Largeur (mm)	1134
Hauteur (mm)	2235
Poids (kg)	1400

CTA RAK.E - I/ST/SP

TABLEAU DES PUISSANCES FRIGORIQUES

Température ambiante	Régime 0°C/5°C MEG 15%	Régime 5°C/10°C	Régime 7°C/12°C	Régime 10°C/15°C
	Kw	Kw	Kw	Kw
20°C	83.4	104.5	112.0	124.6
25°C	79.6	99.3	106.7	118.5
32°C	72.9	91.8	99.0	109.8
35°C	70.3	88.6	94.5	106.0